



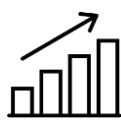
CentraleSupélec

EXE



Lean Six Sigma : Black Belt – Module 2

[Excellence opérationnelle]



Que vous soyez manager, chef de projet ou cadre dans une entreprise de services ou industrielle, le Lean Six Sigma permet de répondre à toute problématique d'optimisation de processus.

Ces outils de pointe sont aujourd'hui déployés dans les entreprises leaders (AXA, GE, Motorola, Toyota), dont ils ont transformé la culture.

Notre conviction pédagogique est qu'au-delà de l'excellence académique de l'apprentissage des outils de Lean et de Six Sigma, nous nous engageons à transformer vos capacités d'animation et à vous aider dans la mise en place d'une culture de progrès continu.

Objectifs

Comprendre par l'exemple (simulations adaptées) les problématiques spécifiques des entreprises industrielles, maîtriser les facteurs clés de succès de l'implémentation du Lean Six Sigma dans cet environnement.

Durée : 3 jours - distanciel



Nous contacter en un clic 

Xavier : 78 05 18

www.devenir.nc - devenir@mls.nc

Publics

- Certifiés Green Belt
- Managers
- Chefs de projets, cadres dans les administrations, les entreprises de services ou industrielles
- Chefs de projets amélioration, Responsables et techniciens qualité



Olivier
GAULT

Master Black Belt, avec 30 ans d'expérience à des postes de management dans le domaine de la qualité, la performance, le Six Sigma, la gestion du changement organisationnel et le service après vente.

Il coordonne une équipe de formateurs Black Belts et Master Black Belts ayant au moins 15 ans d'expériences dans le déploiement des méthodes d'amélioration continue dans les administrations, les services et les industries, dont les qualités pédagogiques et l'expérience sont reconnues.

Lean Six Sigma : Black Belt – Module 2

[Excellence opérationnelle]

M2

Programme

- ▶ Spécificité Industrie
- ▶ Positionnement Black Belt
- ▶ Conduite du changement
- ▶ Accompagnement au projet individuel

Contenus détaillés

- ▶ Spécificités industrie et origines du Lean
- ▶ Introduction à l'analyse statistique, Régression Linéaire Simple, Régression Linéaire multiple
- ▶ Animation d'atelier Kaizen, Kanban et flux tiré
- ▶ Standards et Procédures opératoires standards (SOPs)
- ▶ SMED (changement rapide de série)
- ▶ Total Productive Maintenance (TPM)
- ▶ Positionnement du Black Belt
- ▶ Conduite du Changement
- ▶ Performance et indicateurs – données continues
- ▶ Préparation individuelle du Projet Black Belt de certification

Pédagogie

Séances de formation en présentiel par journées
Formation-action : conduite simultanée d'un projet d'amélioration
Apports théoriques méthodologiques
Mise en situation et échanges autour des projets et problématiques des participants



DEVENIR

Partenaire de CentraleSupélec Exed en Nouvelle Calédonie

SARL Devenir, BP 4006, 98 846 NOUMEA CEDEX
Ridet : 0 847 871.001 – N°DF: 988/0481/14R