



CentraleSupélec
EXED

Lean Six Sigma
Green Belt



Excellence Opérationnelle



www.devenir.nc

Excellence Opérationnelle

Lean Six Sig

Contexte

Les organisations sont en quête de compétitivité. Leurs contraintes externes et internes se font plus nombreuses et plus fortes. Des outils de pointe sont aujourd'hui déployés dans les entreprises leaders (AXA, GE, Motorola, Toyota), dont ils ont transformé la culture. > l'excellence opérationnelle

Finalité de la formation

- Accompagner les managers et les dirigeants dans leur démarche d'amélioration de la performance.
- Développer et ancrer les compétences visées par un premier projet d'amélioration encadré au cours du programme
- Certifier les compétences pour favoriser la diffusion de la culture de l'excellence



Descriptif

PUBLIC VISE	Dirigeants, managers, chefs de projets d'amélioration, responsables et techniciens qualité
PRE-REQUIS	Aucune connaissance technique nécessaire. Connaissances de base en : statistiques, bureautique Tableur et Présentation. Disposer de deux ans d'expérience professionnelle, avoir participé à des projets d'amélioration continue.
DUREE	10 jours, en 4 modules répartis sur 6 mois; formation en salle et à distance.
INTERVENANTS	Equipe de formateurs, experts de l'excellence, intervenants de CENTRALE SUPELEC Exed Paris. Responsable pédagogique : Monsieur Olivier Gault
CERTIFICATION	Executive Certificate Lean Six Sigma Green Belt Bloc de compétences numéro 4 « Expert en transformation des systèmes de production (supply chain) (MS) » reconnu par France Compétences et inscrite au RNCP (Répertoire National des Certifications Professionnelles) sous le numéro 38433
TARIF	Proforma sur demande
LIEU	Nouméa







Approche pédagogique

- Apports théoriques basés sur un benchmark des meilleures pratiques. Apports complémentaires issus des démarches de gestion de projets. Référentiel international Lean Six Sigma de l'IASSC.
- Etudes de cas en équipe, Jeu de rôles, Manipulations de l'outil d'analyse statistique.
- Méthode de formation « Learning by doing » : un projet d'amélioration individuel est conduit tout au long du parcours.

ma : Green Belt

Thématiques

Étapes de la démarche et thèmes		Modules (Contenus détaillés dans les fiches)	Durée
	Définir	Introduction au Lean Six Sigma Méthodes outils et livrables : Phase Définir	2,5 jours distanciel
	Mesurer	Méthodes outils et livrables : Phase Mesurer Conduite du changement	2 jours présentiel
	Analyser	Méthodes outils et livrables : Phase Analyser Conduite du changement	3 jours présentiel
	Améliorer et contrôler	Méthodes outils et livrables : Phases Améliorer et Contrôler	2 Jours distanciel
	Certification	Évaluation des acquis et soutenance du projet d'amélioration individuel	0,5 jour distanciel

Objectifs visés

- MAÎTRISER les concepts théoriques et pratiques du Lean et du Six Sigma.
- DÉVELOPPER votre capacité à gérer et animer des projets créateurs de valeur.
- COMPRENDRE les enjeux et la mise en place d'une culture du progrès continu dans son organisation.
- APPLIQUER les compétences visées dans le cadre d'un projet concret, les ancrer durablement.
- CERTIFIER ses compétences, et développer une culture performance dans l'organisation.



"Appliquer les
compétences visées
à votre **projet
d'amélioration** "

Références

- CentraleSupélec exed, l'entité formation continue de CentraleSupélec, est la référence N° 1 en matière de certification Lean & Six Sigma en France avec 6000 Certifiés Green Belt, et 2000 Black Belt. Cette certification est reconnue par les plus grands cabinets de conseil et de nombreuses entreprises industrielles
- Devenir déploie les programmes de formation professionnelles de grandes écoles à Nouméa depuis 10 ans.

Ils ont choisi Devenir à Nouméa ...



A.C.G.M.
A.M.P.E.
BLUESCOPE STEEL
CALEDONIE COULEUR
DUGAST
EXPLOITATION
F.S.H.
S.I.C.
SODEAN
SZYMANSKI
TOKUYAMA
TROPIC IMMO



AITO DISTRIBUTION
CIPAC
CHANTILLY
EFFET D'OPTIC
FLOWERSHOP
GAMM VERT
G.B.H.
GEDA (Mc DONALD)
MICROMEDIA
NOUMEA GROS
SOCAPOR
SPOT
SOPROTEC



BOIS DU NORD
CALEDONIENNE
D'INSTRUMENTATION
CEGELEC
ENDEL
GOODMAN FIELDER
M2EC (Maintenance)
PAT PRESSING
PACIFIC ASCENSEURS
PERIGOURDINE, LA
RIZ DE SAINT-
VINCENT
SOCIETE LE FROID
SICA NC
SOCADIS
STEMER



AQUANORD
ALLIANZ
AXA
AXIANS
C.D.E.
C.A.D.R.L.
EAU NC
IMAGIN
(Communication)
IMPEX NC
MELANESIAN
CONCEPT EMPLOI
TRECODEC
VISUEL CONCEPT



Cadres Avenir
Centre d'Information
Jeunesse NC
Congrès de la
Nouvelle Calédonie
Mairie de Dumbéa
Mairie de Nouméa
Mairie de Païta
Province Sud
Province des Iles



ATIR
CAFAT
C.S.S.R.
Centre de
Radiothérapie
CIPAC Médical
INTERMED
Institut de l'Autisme
MUTUELLE DES
FONCTIONNAIRES
UNIPHARMA
WONDE WARO



CALTRAC
Koniambonickel
S.A.S.
LIEBHERR
N.M.C.
Pronyresources
SONAREP



AIR CALEDONIE
AIRCALIN
AMSUD
CHRONOPOST NC
LAGOON - OFFRATREL
OPT NC
SIGNBOARDS



ADCK - CCT
ECOMUSEE DE VOH
SACENC



B.C.I.
C.C.I.
Calédonienne de
Service Business
NORD AVENIR
SODIL
SEM MWE ARA
S.H.N.



CFA de la CCI
CFTMC
IFM NC
FELP



CEGELEC
E.E.C.
ENERCAL
KIASO ENERGIES
PACIFIQUE

2022 - 2023



2023 - 2024



Contact

Xavier MOULIES – 78 05 18 – devenir@mls.nc
BP 4005, 98846 NOUMEA Cedex – Ridet : 0 847 871.001 – N°DF: 988/0481/14R