



CentraleSupélec

EXE



Lean Six Sigma : Black Belt – Module 3

[Excellence opérationnelle]



Que vous soyez manager, chef de projet ou cadre dans une entreprise de services ou industrielle, le Lean Six Sigma permet de répondre à toute problématique d'optimisation de processus.

Ces outils de pointe sont aujourd'hui déployés dans les entreprises leaders (AXA, GE, Motorola, Toyota), dont ils ont transformé la culture.

Notre conviction pédagogique est qu'au-delà de l'excellence académique de l'apprentissage des outils de Lean et de Six Sigma, nous nous engageons à transformer vos capacités d'animation et à vous aider dans la mise en place d'une culture de progrès continu.

Objectifs

Permettre aux participants d'atteindre le niveau théorique pour être black belt, par la maîtrise de nouveaux outils statistiques, et assurer la capacité à utiliser opérationnellement ces méthodes par l'expérimentation (cas et simulations approfondis).

Durée : 3 jours – présentiel



Nous contacter en un clic

Xavier : 78 05 18

www.devenir.nc - devenir@mls.nc

Publics

- Certifiés Green Belt
- Managers
- Chefs de projets, cadres dans les administrations, les entreprises de services ou industrielles
- Chefs de projets amélioration, Responsables et techniciens qualité



Olivier
GAULT

Master Black Belt, avec 30 ans d'expérience à des postes de management dans le domaine de la qualité, la performance, le Six Sigma, la gestion du changement organisationnel et le service après vente.

Il coordonne une équipe de formateurs Black Belts et Master Black Belts ayant au moins 15 ans d'expériences dans le déploiement des méthodes d'amélioration continue dans les administrations, les services et les industries, dont les qualités pédagogiques et l'expérience sont reconnues.

Lean Six Sigma : Black Belt – Module 3

[Excellence opérationnelle]

M3

Programme

- ▶ Etude de cas et simulation « Catapulte »,
- ▶ Plans d'expériences,
- ▶ Statistiques avancées,
- ▶ Accompagnement au projet individuel.

Contenus détaillés

- ▶ Révision statistiques : tests d'hypothèses ANOVA à un facteur
- ▶ Étude de cas et pratique Minitab et Excel.
- ▶ Préparation individuelle du Projet Black Belt de certification
- ▶ Les plans d'expériences factoriels et fractionnaires Taguchi, Plans d'expériences factoriels complets, Plans d'expériences fractionnaires méthode Taguchi
- ▶ Étude de cas et mise en œuvre Catapulte avec L8 2/7
- ▶ Compléments et atelier données, utilisation de Minitab (régression, Cartes de contrôle, ANOVA, validation système de mesure)
- ▶ Application Minitab au projet de Black Belt de certification
- ▶ Quizz certification, Présentation du projet Black Belt – Certification

Pédagogie

Séances de formation en présentiel par journées
Formation-action : conduite simultanée d'un projet d'amélioration
Apports théoriques méthodologiques
Mise en situation et échanges autour des projets et problématiques des participants



DEVENIR

Partenaire de CentraleSupélec Exed en Nouvelle Calédonie

SARL Devenir, BP 4006, 98 846 NOUMEA CEDEX
Ridet : 0 847 871.001 - N°DF: 988/0481/14R