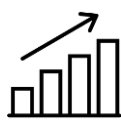




Lean Six Sigma : Green Belt – Module 2

[Excellence opérationnelle]



Les organisations sont en quête de compétitivité.
Leurs contraintes externes et internes se font plus nombreuses et plus fortes.
Des outils de pointe sont aujourd'hui déployés dans les entreprises leaders (AXA, GE, Motorola, Toyota), dont ils ont transformé la culture.
> l'excellence opérationnelle.
Le lean six sigma guide l'amélioration à travers la démarche DMAIC.

Objectifs

Comprendre les notions de cartographie de processus, de VSM, de valeur ajoutée et de gaspillage
Intégrer la collecte de données, les notions de performance, de capacité
S'initier à l'analyse statistique

S'approprier les enjeux, contenus, outils et livrables de la phase MESURER.

Durée : 2 jours – présentiel



Nous contacter en un clic 

Xavier : 78 05 18
www.devenir.nc - devenir@mls.nc

Publics

- Managers
- Chefs de projets, cadres dans les administrations, les entreprises de services ou industrielles
- Chefs de projets amélioration, Responsables et techniciens qualité



Olivier
GAULT

Master Black Belt, avec 30 ans d'expérience à des postes de management dans le domaine de la qualité, la performance, le Six Sigma, la gestion du changement organisationnel et le service après vente.

Il coordonne une équipe de formateurs Black Belts et Master Black Belts ayant au moins 15 ans d'expériences dans le déploiement des méthodes d'amélioration continue dans les administrations, les services et les industries, dont les qualités pédagogiques et l'expérience sont reconnues.

Lean Six Sigma : Green Belt – Module 2

[Excellence opérationnelle]

M2

Programme

- ▶ Cartographie de processus et VSM, Valeur ajoutée et gaspillages. Collecte de données, performance, capacité. Introduction aux statistiques de base
- ▶ Conduite du changement.
- ▶ Enjeux, contenus, outils et livrables de la phase MESURER.
- ▶ Travail sur les projets des stagiaires.

Contenus détaillés

- ▶ Notions de processus, cartographie détaillée : Process Mapping, VSM (Value Stream Mapping),
- ▶ Plan de collecte des données, notions d'échantillonnage,
- ▶ Caractérisation et validité de la Mesure, Gage R&R,
- ▶ Valeur Ajoutée et taux d'efficacité,
- ▶ Statistiques de base, graphiques de base, forme des distributions et normalité,
- ▶ Aptitude du processus, mesure de la performance et capacité du processus (Cpk, DPU, DPO)
- ▶ Stabilité et variation d'un processus

Pédagogie

Séances de formation en présentiel
Formation-action : conduite simultanée d'un projet d'amélioration
Apports théoriques méthodologiques
Mise en situation et échanges autour des projets et problématiques des participants



Partenaire de CentraleSupélec Exed en Nouvelle Calédonie

SARL Devenir, BP 4006, 98 846 NOUMEA CEDEX
Ridet : 0 847 871.001 – N°DF: 988/0481/14R